

ΑΡΤΑΙΩΝ ΠΟΛΙΣ - αρταϊνον μέλος

Τμήμα Λαϊκής & Παραδοσιακής Μουσικής ΤΕΙ Ηπείρου * ΔΗΜΟΣ ΑΡΤΑΙΩΝ

2-7
Ιουνίου
2006

στις πλατείες
της Άρτας,
κάθε βράδυ
στις 21.30



ΒΕΡΙΠΟΣ ΚΙΝΗΜΑΤΟΓΡΑΦΟΣ ΟΡΦΕΑΣ * Παρασκευή 2/6 * μεταγήχοι μεταμουσικές
ΚΙΝΟΣ ΤΣΙΚΝΙΚΑ * Σάββατο 3/6 * μάρκος βαμβαχάρης
ΠΑ. ΚΙΑΚΙΣ * Κυριακή 4/6 * βίκυ μοσχολιού
ΠΑ. ΑΓΙΑΣ ΘΕΟΔΩΡΑΣ * Δευτέρα 5/6 * με μήνυσε η αγάπη μου
ΠΑ. ΖΕΡΒΑ * Τρίτη 6/6 * μουσικές της πίνδου
ΠΑ. Α. ΝΙΚΟΛΑΚΟΥ * Τετάρτη 7/6 * μυτιλήνη - χίος